

Gravieren

Gaveurkugel mit Zentralschraube

Graveurkugel mit einer Schraube	
Spannweite:	50,00 mm
Kugel-Durchmesser:	125,00 mm
Material:	Stahl
Gewicht:	5,82 kg
07-10000	



Universal Graveurkugel

mit drehbarem Oberteil auf Kunststoffring.

- Parallel spannend.
- Spannenteile sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Universal - Graveurkugel	
Spannweite:	75,00 mm
Kugel-Durchmesser:	130,00 mm
Material:	Stahl, vernickelt
Gewicht:	8,50 kg
07-11500	



Spannteile auf Holzbrett f r Universal - Graveurkugel

Zubeh r, bestehend aus 22 Spannwerkzeugen, mit denen s mtliche Werkst cke eingespannt werden k nnen.

Spannteile auf Holzbrett	07-11510
--------------------------	-----------------



GRS Graveurkugel Standard

Graveurkugel mit zwei Paar Platten und vier Stiften.

Durchmesser: 130mm,
 Gewicht; 8,6kg

07-03530

Verstellbare Haltevorrichtung f r GRS Graveurkugel

Die Graveurkugel l sst sich mit dieser Vorrichtung auf eine ergonomische Arbeitsh he einstellen.

07-04665



Gravierkluppe

Zum Festhalten in der Hand oder nach Abschrauben des Griffes zum Einspannen in den Schraubstock. Durch entsprechendes Versetzen der Haltestifte können Gegenstände unterschiedlichster Formen sicher fixiert werden. Max. Öffnung 55 mm.



Gravierkluppe inkl. 4 Haltestifte

07-10200

Ziselierschale - Kittkugel

Durchmesser: 150 mm

Gewicht: ca. 2 kg

07-11015

Durchmesser: 200 mm

Gewicht: ca. 3,5 kg

07-11000



Lederring

Für Gravierkugeln und Ziselierschalen.

Durchmesser: 160 mm

07-12000

Durchmesser: 180 mm

07-12180

Durchmesser: 220 mm

07-12220



Lederreif

Für Ziselierschale.

Durchmesser: 160 mm

07-12130

Durchmesser: 200 mm

07-12140



Lederpolster

- Für Gravierarbeiten.
- Doppelt genäht.

Durchmesser: 180 mm

07-13018

Durchmesser: 220 mm

07-13000



Flachstichel

Dick, WS-Qualit t

L nge: 90 mm

Nr.:	1	2	3	4	5	6
Bahnbreite/mm:	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2
	07-I5001	07-I5002	07-I5003	07-I5004	07-I5005	07-I5006



Vallorbe, HSS-Qualit t

L nge: 65 mm

Nr.:	2	4	6	8	10	12
Bahnbreite/mm:	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2
	07-I4002	07-I4004	07-I4006	07-I4008	07-I4010	07-I4012

Nr.:	14	16	18	20
Bahnbreite/mm:	1,4	1,6	1,8	2,0
	07-I4014	07-I4016	07-I4018	07-I4020

Bollstichel

Dick, WS-Qualit t

L nge: 90 mm

Nr.:	1	2	3	4	5	6
Bahnbreite/mm:	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2
	07-I6001	07-I6002	07-I6003	07-I6004	07-I6005	07-I6006

Nr.:	8	10
Bahnbreite/mm:	1,6	2,0
	07-I6008	07-I6010



Vallorbe, HSS-Qualität

Länge: 65 mm

Nr.:	2	4	6	8	10	12
Bahnbreite/mm:	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2
	07-25602	07-25604	07-25606	07-25608	07-25610	07-25612

Nr.:	14	16	18	20
Bahnbreite/mm:	1,4	1,6	1,8	2,0
	07-25614	07-25616	07-25618	07-25620

Spitzstichel

Dick, WS-Qualität

Länge: 90 mm

Nr.:	0	1	2	3	4	5
Rückenbreite/mm:	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75
	07-17000	07-17001	07-17002	07-17003	07-17004	07-17005

Nr.:	6	8
Rückenbreite/mm:	3,00	3,50
	07-17006	07-17008



Vallorbe, HSS-Qualität

Länge: 65 mm

Nr.:	0	1	2	3	4	5
Rückenbreite/mm:	1,58	1,78	1,94	2,16	2,54	2,74
	07-26800	07-26801	07-26802	07-26803	07-26804	07-26805

Justierstichel

Dick, WS-Qualit t

L nge: 90 mm

Nr.:	2	4	6
H he x Breite in mm:	3,7 x 1,7	4,5 x 2,1	5,3 x 2,7
	07-18002	07-18004	07-18006

Vallorbe, WS-Qualit t

L nge: 80 mm

Nr.:	17	19	21	23	25
Breite/mm:	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5
	07-28517	07-28519	07-28521	07-28523	07-28525



Facettenstichel

Dick, WS-Qualit t

L nge: 90 mm

Nr.:	0	1	2	3
R ckenbreite/mm:	0,8	1,2	1,6	2,0
	07-19000	07-19001	07-19002	07-19003



Messerstichel

Dick, WS-Qualit t

L nge: 90 mm

Nr.:	1	3	5
R ckenbreite/mm:	1,75	2,25	3,00
	07-20001	07-20003	07-20005

Vallorbe, HSS-Qualit t

L nge: 65 mm

Nr.:	18	20	22	24	26	28
Bahnbreite/mm:	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8
	07-27618	07-27620	07-27622	07-27624	07-27626	07-27628

Nr.:	30	32
Bahnbreite/mm:	3,0	3,2
	07-27630	07-27632



Grabstichel, quadratisch

Dick, WS-Qualit t

L nge: 110 mm

Nr.:	2,0	2,5	3,0	4,0
Seitenbreite/mm:	2,0	2,5	3,0	4,0
	07-24102	07-24105	07-24103	07-24104

Vallorbe, HSS- Qualit t

L nge: 110 mm

Nr.:	2,25	2,50	3,00
Seitenbreite/mm:	2,25	2,50	3,00
	07-24225	07-24250	07-24300



Fadenstichel

Vallorbe, WS-Qualität

Nr.:	Anzahl F den/cm	Fadenabstand in mm	4 F den	6 F den	10 F den	14 F den
10	80	0,125	07-21004	07-21006	07-21010	07-21014
12	67	0,149	07-21204	07-21206	07-21210	07-21214
14	57	0,175	07-21404	07-21406	07-21410	07-21414
16	50	0,2	07-21604	07-21606	07-21610	07-21614
18	44	0,227	07-21804	07-21806	07-21810	07-21814
20	40	0,25	07-22004	07-22006	07-22010	07-22014



Wichtige Hinweise:

Sowohl Dick-Stichel aus Werkzeugstahl (WS) als auch Vallorbe-Stichel aus Hochleistungs-Schnellstahl (HSS) haben die richtige Härte und Zähigkeit für beste Schnitthaltigkeit. Sie behalten ihren guten Schnitt, wenn sie sorgfältig mit einer Edelkorundscheibe (Härte H-M, Korn 50-809, je nach der gewünschten Feinheit des Schliffes) mit viel Wasser zugeschliffen und nachgeschliffen werden. Vorsicht: zu starker Anpressdruck führt zu Härteabfall!

Um jedoch den vielseitigen Verwendungszweck und den differenzierten Anforderungen gerecht zu werden, besteht die Möglichkeit, die WS-Stichel anzulassen. Folgende Anlassfarben und Härtegrade für die Bearbeitung der verschiedenen Werkstoffe haben sich als zweckmäßig erwiesen:

DICK-Stichel aus Werkzeugstahl (WS)		Schneide Härte HRc	
Für das Gravieren von	Anlassfarbe		
Werkzeugstahl mit 390-980 N/mm ² (40-100 kp/mm ²) Festigkeit	kein Anlassen notwendig	65-67	Selbst anlassen!
Weißgold, Platin usw.	Strohgelb (ca. 220 °C)	60-62	
Gold, Silber, Messing, Bronze, Rotguss	Purpurrot-Violett (270 -290 °C)	56-58	
Weichmetalle wie Zinn, Zink, Blei und Leichtmetalle	Kornblumenblau-Hellblau (300-320 °C)	52-54	
Für HSS-Stichel gelten diese Anlassfarben nicht. Die Zähigkeit dieser Stichel kann ohne Beeinträchtigung der Härte nur durch ein nachträgliches Anlassen bei 320-350 °C gesteigert werden. Lieferung mit Härte 64-66 HRc.			

Ziseliermei el

Flachmei el

DICK, WS-Qualit t

Nr.:	4	6	8	10
Bahnbreite/mm:	4,0	6,0	8,0	10,0
	07-36004	07-36006	07-36008	07-36010



VALLORBE, WS-Qualit t

Nr.:	12	16
Bahnbreite/mm:	1,2	1,6
	07-36112	07-36116



Spitzmei el

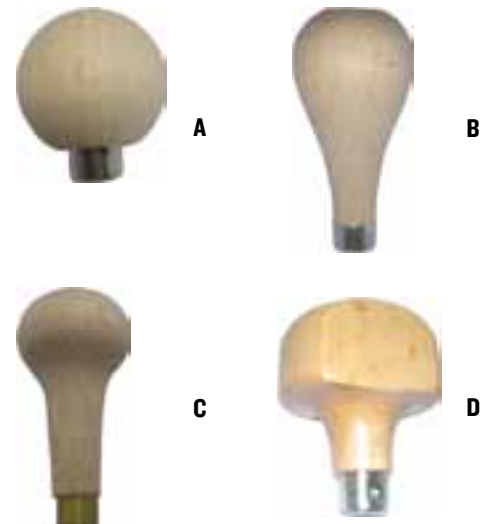
VALLORBE, WS-Qualit t

Nr.:	12	16
Bahnbreite/mm:	1,2	1,6
	07-36212	07-36216



Stichelhefte

A	Kugelform	25 mm	07-29125
A	Kugelform	30 mm	07-29130
A	Kugelform	35 mm	07-29135
B	Birnenform	25 x 65 mm	07-29265
B	Birnenform	25 x 75 mm	07-29275
C	Pilzform, abgeflacht	30 x 35 mm	07.29600
C	Pilzform	30 x 55 mm	07-29650
C	Pilzform	30 x 70 mm	07-29700
D	Pilzform, abgeflacht	30 x 35 mm	07-29435



Fasserkloben

Typ: A	mit Ledereinlage	Lnge : 140 mm	07-30000
--------	------------------	---------------	----------

Kunststoff, mit Steckkeil	mit Ledereinlage, beidseitig	Lnge : 140 mm	07-30200
---------------------------	------------------------------	---------------	----------

Holz, mit Steckkeil	mit Ledereinlage	Lnge: 140 mm	07-30201
---------------------	------------------	--------------	----------

mit Schraubkeil	mit Ledereinlage	Lnge: 140 mm	07-30500
-----------------	------------------	--------------	----------



Bench Mate

Das BenchMate System ist ein System, das Ihnen schnelles L ösen, stabileres Fassen und einfacheres Reparieren ermöglicht.

Es verringert Ermüdungserscheinungen und erlaubt dadurch effizienteres Arbeiten.

Der BenchMate kann beispielsweise zum Halten Ihrer Werkstücke eingesetzt werden, er hilft Ihnen aber auch beim Fassen oder beim Lösen, wo die Stücke ebenfalls präzise in Form gehalten werden.

Alle wichtigen Teile sind aus massivem Stahl gefertigt, so dass die Konstruktion auch die schwersten Arbeiten immer fest im Griff hat.

Die Dritte Hand des BenchMate Systems federt nicht nach und bewegt sich beim Lösen nicht.

Bench Mate Fasser

Einsteigerset für Fasser, mit folgendem Zubehör:

- Haltekloben,
- Schellack Platte,
- Winkeleisen,
- Feilnagel Set,
- Ringstock um Ringe von innen zu Halten,
- Einhängelhalterung und Schrauben für die Montage.



Bench Mate Fasser	07-30610
-------------------	----------

BenchMate Basic

Lieferumfang: Bench Mate Halter, Schellack-Platte, Winkeleisen aus INOX, Einhängelhalterung und Schrauben für die Montage.

Bench Mate Basic	07-30600
------------------	----------



Zubehör

Dritte Hand	07-30601
-------------	----------



Ersatzfeilnagel	07-30603
-----------------	----------

ohne Abbildung

Einhängelhalterung, passend für Feilnagelvorrichtung	07-30604
--	----------



Feilnagel-SET	07-30605
---------------	----------



Winkeleisen	07-30606
-------------	----------



Diese Winkelplatte wird direkt am Werkbrett befestigt. Sie dient als Arbeitsunterlage sowie als Basiselement für die Bench Mate Werkzeuge.

Kittstock

Länge: 120 mm, Durchmesser: 28 mm	07-31000
-----------------------------------	----------



Millgriffrad

Länge: 70 mm

Nr.:	1	2	3	4	5	6
	07-32001	07-32002	07-32003	07-32004	07-32005	07-32006

Nr.:	7	8	9	10	11	12
	07-32007	07-32008	07-32009	07-32010	07-32011	07-32012



Korneisen

Korneisen, einzeln

Nr.:	1	2	3	4	5	6
Innen-	0,30 mm	0,35 mm	0,40 mm	0,45 mm	0,50 mm	0,55 mm
	07-33001	07-33002	07-33003	07-33004	07-33005	07-33006

Nr.:	7	8	9	10	11	12
Innen-	0,60 mm	0,65 mm	0,70 mm	0,75 mm	0,80 mm	0,85 mm
	07-33007	07-33008	07-33009	07-33010	07-33011	07-33012

Nr.:	13	14	15
Innen-	0,90 mm	0,95 mm	1,00 mm
	07-33013	07-33014	07-33015



Korneisen, Satz

23-teilig, mit Heft 07-33200



Fion, Korneisengesenk

12-teilig, rund, mit langen Spitzen 07-34012



BERGEON, 40-teilig, 0,60 1,75 mm 07-34050



Perlklemme

Zum Halten der Perlen beim Bohren, 13 verschiedene Lochgrößen.

Rund, vernickelt 07-35000



Fassungs ffner, BERGEON

Mit 7 verschiedenen Einschnitten, um die Edelsteine aus ihrem Chaton zu entfernen, ohne die Krallen oder Steine zu besch digen.

Mit einer Schutzh lle versehen.

Fassungs ffner aus gehr tetem Stahl

07-36805



Radiernadel

Lnge 140 mm, Str ke: 8 mm

07-37000



Rei nadel

Blankgestrahlt, Spitze poliert.

Lnge 180 mm, Str ke: 5 mm

07-38000



Rei nadel mit Polierstahl

Doppelendig, blank, Enden fein poliert.

L nge 180 mm, St rke: 5 mm

07-38100



Dauerrei nadel

Mit 12 Hartmetall-Ersatzspitzen im Schaft.

Lnge: 150 mm

07-38500



GraverMax SC inkl. Fußpedal

Druckluftbetriebenes Graviersystem.
Ideal zum einfachen und schnellen Gravieren
sowie für Fasserarbeiten und zur dekorativen Oberflächenbearbeitung.

Regelbar von 400 – 8000 Schläge pro Minute
230 V, 50/60 Hz.

07-25050



Handstücke:

Monarch

Leichtes Handstück für feine Anwendungen gedacht, optimal
geeignet für ultrafeine Gravierarbeiten, ergonomisch geformt,
inkl. Spannzangen.

Länge: 61mm



90I

Für feine Fasser- und Gravierarbeiten, ergonomisch geformt,
inkl. Spannzangen.

Länge: 66mm



Monarch	07-25053
---------	----------

90I	07-25051
-----	----------

Kompressor mit 15 Liter Kessel

Dieser ölgeschmierte Jun Air Kompressor bietet überall dort, wo zuverlässige und geräuscharme
Druckluftzeugung benötigt wird, die optimale Lösung.

Die Geräuschentwicklung dieses Modells liegt bei lediglich 45 dB, was sogar noch unterhalb der
Lautstärke einer normalen Unterhaltung liegt. Die ölgeschmierten Hubkolbenkompressoren werden
anschlussfertig geliefert.

JUN AIR 6-15	
Abmessungen:	B380 x T380 x 480 mm
Spannung:	230 V; 50 Hz
Motorleistung:	340-400 W
Ansaugleistung:	50 l/min
Max. Druck:	8 bar
Behältervolumen:	15 l
Gewicht:	26 kg
06-20550	



Graviermaschinen

Graviermaschine Ringstar

- Ring-Innen-Graviermaschine.
- Einfache Handhabung.
- Präzise Ergebnisse.

Schrifthöhe stufenlos verstellbar von 1 bis 3 mm. Ein variabler Anpressdruck des Gravierdiamanten über eine verstellbare Feder ermöglicht das Verändern der Gravurtiefe. Leicht zu bedienende Maschine, die Einarbeitungszeit dauert nur wenige Minuten.

Grundausrüstung

- Graviermaschine.
- Spannvorrichtung mit Kunststoffbacken.
- Diamant.
- Schablonen-Schiene für 32,75 mm Schablonen-Profil.
- Ersatz-Spanndraht für Ringtransport.
- Dreibrunningsringe aus Messing.
- Innen-Sechskantschlüssel 3 mm.
- Abdeckhaube.
- Betriebsanleitung.

Ringstar	
Breite:	345 mm
Tiefe:	160 mm
Höhe:	450 mm
Gewicht:	6,8 kg
	07-15000

Ersatz Diamant	07-15050
Ersatz - Spanndraht	07-15055



ohne Abbildung

Graviermaschine Modulgrav

Vier Gravieroptionen vereint in einer Maschine durch innovative Modultechnik!



- Ringinnengravur.
- Ringaussengravur.
- Diamant Flachgravur.
- Freier Flachgravur.

Modultechnik heißt Technik mit Zukunft – modern, ergonomisch und wirtschaftlich.

Wechselnde Anforderungen fordern schnelle Reaktion und hohe Flexibilität – auch in der technischen Weiterentwicklung.

Das Modulkonzept bietet Juwelieren, Uhrmachern und Graviergeschäften erstmals die Möglichkeit, auf Anforderungen, die Ihnen in Zukunft gestellt werden, schon heute vorbereitet zu sein.

Umfangreiches Zubehör: 13 Schrifttypen, Schriftdehnungsmodul (für alle Gravierbereiche einsetzbar), Bildschablonen als Standard und als Sonderanfertigungen.

Schrifthöhe bei 20 mm Schriftschablonen stufenlos von 0,8 – 6,5 mm einstellbar.

Modulgrav Basismodul

Basismodul ohne Zusatz-Module




Ausstattung: Grundträger mit Arbeitstisch, Schablonenschiene, Graviermaus, Gravierdiamanthalter mit Diamant, Betriebsanleitung.



Basismodul, Gewicht: 14,5 kg	07-14000
Dehnungsmodul	07-14300

Module



		
Ringaußengraviermodul für Eheringe und Steinringe	Ringinnengraviermodul für Eheringe und Steinringe	Frsmodul für Schilder, Schmuck, Kugelschreiber, Typenschilder etc.
07-14100	07-14200	07-14250

Hinweis zur Montage des Ringinnengraviermoduls:

Das Ringinnengraviermodul wird mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeug an das Basismodell angeschraubt und ist sofort einsatzbereit. Einfach den zu gravierenden Ring in die vorgesehene Halterung einspannen und Diamantgriffel von hinten durchschieben. Die gewünschten Buchstaben in die Schablonenschiene einsetzen und schon kann der Ring innen graviert werden.

Hinweis zur Montage und Anwendung des Frsmoduls:

Das Frsmodul wird zur

- Diamant-Flachgravur (Schmuck, Uhrenböden, Feuerzeuge, Kugelschreiber usw.) oder
- Frsergravur (Schilder, Kugelschreiber, Typenschilder, Schmuck, Geschenkartikel usw.) verwendet.

Es wird mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeug an das Basismodell angeschraubt und ist sofort einsatzbereit. Für Flachgravuren auf Schmuckstücken oder Schildern kann alternativ zur Diamantgravur mit dem Modulgravier auch eine Frsergravur ausgeführt werden. Der Frsmotor wird hierzu an der Stativstange befestigt, der Diamant inklusive Halter entfernt und der Frser angeschraubt. Die Frsertiefenregelung wird am Basismodul vorgewählt. Die Frserdrehzahl beträgt 10.000 - 37.000 U/min.

Spannvorrichtungen



		
Klemmvorrichtung lang 07-14400	Klemmvorrichtung kurz 07-14410	Klemmvorrichtung Universal 07-14420

	
Nutenplatte 07-14430	Winkelskala 07-14440

Elma Schrifts tze

Messing (vernickelt) 20 mm Schrifth he.



Schablonensatz Typ C: klein, erweitert 128 Zeichen

ÄÄ BB C DD EE FF GG HH II J KK LL MM NN
ÖÖ PP Q RR SS TT ÜÜ V W X Y Z
äää bb cc dd eee ff gg hh ii j kk ll mmm
nnn öö pp q rr sss tt üü v ww x y z
11 22 33 44 55 66 77 88 99 00000 () . : / - , , * "

Schriftsatz Typ: C 3, Schreibschrift

07-14503

Elma Singen

Schriftsatz Typ: C 4, Blockschrift eng-mittel

07-14504

Elma Singen

Schriftsatz Typ: C 5, Blockschrift kursiv

07-14505

Elma Singen

Schriftsatz Typ: C 6, Zierschrift

07-14506

Elma Singen

Schablonenkasten

f r einen Schriftschablonensatz, 20 mm Schrifth he.

Schablonenkasten, Holz

07-14510



Nadeldrucker für Metall MPX-80



Der Nadeldrucker MPX-80 ermöglicht den Aufdruck von Texten, Fotos, Logos und Illustrationen auf eine Vielzahl von Gegenständen wie beispielsweise Plaketten, Schmuckanhänger und Glücksbringern.

Die hoch entwickelte Kartusche des Schreibtischgerätes arbeitet auf metallischen Oberflächen wie Platin, Gold, Silber, Messing, Edelstahl, Aluminium und Acryl, mit hoher Geschwindigkeit und außerordentlicher Präzision.

- Ermöglicht langlebige fotografische Gravuren,
- entfernt kein Material und arbeitet leise,
- ideal für Schmuckgeschäfte,
- inkl. leicht zu handhabender Software – kein besonderes Training erforderlich,
- einfache Bedienung aller gängigen Dateiformate,
- ermöglicht schnelle, hochwertige Resultate, ohne lange Wartezeiten für Kunden zu verursachen.



Bedruckbares Material:	Gold, Silber, Kupfer, Platin, Messing, Aluminium, Eisen, Edelstahl, etc. (Vickershärte [HV] der zu bedruckenden Oberfläche muss unter 200 liegen).
Bedruckbare Materialgrößen:	Maximal 100 mm (Breite) x 100 mm (Höhe) x 40 mm (Stärke) 20 mm mit Schraubstock
Druckbereich:	80 x 80 mm
Auflösung:	Hohe Auflösung: 529 dpi, Foto: 353 dpi, Text: 265 dpi, Vektor: 1058 dpi
Gravierrichtung:	Uni- oder bidirektional (Einstellbar im Windows-Treiber)
Druckgeschwindigkeit (Default):	Foto: 50 mm/sec, hohe Auflösung oder Text: 33 mm/sec, Vektor: 16 mm/sec
Schnittstelle:	USB (entspricht Universal Serial Bus Revision 1.1)
Stromversorgung:	Beiliegendes Netzteil Eingabe: AC 100 bis 240 V +/- 10% 50/60 Hz Ausgabe: DC 19 V 2,1 A
Stromverbrauch:	Ca. 15 W
Geruschpegel:	Unter 70 dB (A) (Gem. § ISO 7779)
Außenabmessungen:	264 mm (B) x 325 mm (L) x 217 mm (H)
Gewicht:	5,1 kg
Lieferumfang:	AC Adapter, Netzkabel, Testmaterial, USB Kabel, CD-ROM, Bedienungsanleitung und Software
07-16000	

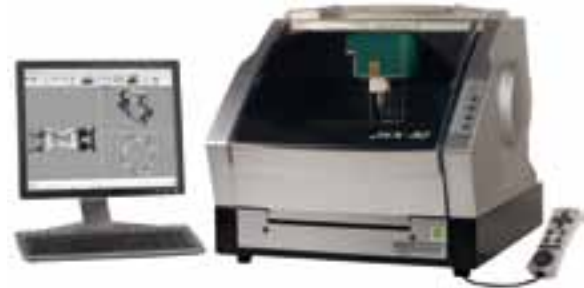


3D-Wachsmodellierfräse JWX-30



Die Wachsmodellierfräse JWX-30 ist eine komplette, schnelle und vielseitige Lösung für die Produktion von Wachsmustern für Juwelen. Die Modelliermaschine produziert schnell eine große Bandbreite an Wachsmodellen für Ringe, Anhänger, Armbänder, Broschen, Ohrringe und Manschettenknöpfe. Mit der JWX-30 können Sie mehr Zeit für kreative Arbeit aufwenden, während Sie die Anzahl der vorteilhaften komplexen Wachsmodelle erhöhen. Höchste Genauigkeit, Gleichmäßigkeit und Zuverlässigkeit sind die wichtigsten Merkmale.

- Sowohl Wachsblöcke, als auch Ringwachstuben sind einspannbar,
- inklusive Schmuckdesignsoftware Roland Jewel Studio,
- inklusive CAM-Software SRP-Player,
- inkl. Kugelkopffräser 3,175 mm und Kegelfräser 3,175 mm.



Schneidbares Material:	Modellierwachs
Höchstes bearbeitbares Gewicht:	1,9 kg (inkl. Gewicht der Halterung)
X, Y und Z Arbeitstiefe:	X,Y und Z: 305 x 205 x 100 mm
Spindelmotor:	Brushenloser Gleichstrommotor, maximal 100 W
Spindelgeschwindigkeit:	6000 bis 30000 U/min
Einspannschaft:	Klemmbuchsensystem, max. Werkzeugschaft-: 6,35 mm
Schnittstelle:	USB (entspricht Universal Serial Bus Revision 1.1)
Leistungsbedarf:	Spannung und Frequenz: Wechselstrom: (AC) 100 bis 240 V +- 10% 50/60 Hz
Energieverbrauch:	275 W
Geruschpegel:	In Betrieb: 60 dB (A) oder weniger, in Stand-by: 40 dB (A)
Außenabmessungen:	Höhe x Breite x Tiefe: 606 x 656 x 557 mm
Gewicht:	47 kg
Lieferumfang:	Netzkabel, Eingabplatte, 2 HM-Fräser, Spannzange 3,175 mm, Sechskantschraubenzieher, Sechskantschlüssel, Modellierwachs, 4 Klemmvorrichtungen, Gebrauchsanweisung, SRP Player Installations- und Setup-Guide, SRP Player CD-ROM, Roland Software Package CD-ROM, Roland JewelStudio DVD-ROM
07-16500	

Systemvoraussetzungen:

Windows Vista (32-bit Edition), XP, 2000, Internet Explorer 6.0 oder höher erforderlich; Pentium III 600 MHz oder schneller (Pentium 4, 2,4 GHz oder schneller empfohlen); 512 MB RAM (1 GB oder mehr empfohlen); DVD-Laufwerk; 1 GB Speicherkapazität; Mindestens 16-bit Farben (High Color) und eine Auflösung von 1.024 x 768 oder mehr (Videokarte kompatibel mit OpenGL); USB Anschluss

Empfohlenes Zubehör:

Spannzangensatz, Durchmesser: jeweils 3, 4, 5 und 6 mm	07-16457
---	-----------------

