

L ten

Propangananlage Primus

Set bestehend aus:

- 2 kg Propangasflasche, gefüllt.
- 1,5 m Druckschlauch.
- Absperrventil.
- Leuchtstange mit Spitz- und Normalbrenner.

Flammentemperatur: ca. 1700 °C
 Brenndauer: ca. 40 Std

06-I2000



Die Flasche geht mit dem Kauf in das Eigentum des Käufers über und kann jederzeit zum Nachfüllen zur Firma Felber oder spezialisierten Installateuren gebracht werden.
 Preis der Nachfüllung auf Anfrage.

Leuchtstange

Für Propangas mit Spitz- und Normalbrenner.

06-I3400



Brenner einzeln

Brenner	Flammenlänge	
Spitzbrenner	125 mm	06-I2125
Normalbrenner	150 mm	06-I3125
Schmelzbrenner	200 mm	06-I3150



Mundltankanlage

Set bestehend aus:

- 5 kg Propangasflasche, gefüllt, mit Druckminderer, 50 mbar.
- 2 m Propangas-Druckschlauch.
- 0,5 m Laborschlauch mit Mundstück.
- Mundl trohr für Propangas.

06-I2500

Bei dieser Flasche handelt es sich um ein Tauschgebinde. Nachdem die Gasfüllung aufgebraucht ist, können Sie das Gebinde bei uns oder einem autorisierten BP-Partnerbetrieb austauschen. Preis der Gasfüllung auf Anfrage.



Mundl tanlage, Zubeh r

Propangas-Gewebeslauch per Lfm.	6,30 x 3,50 mm	06-12120
Propangas-Druckminderer 50 mbar	1,5 kg/h	06-13410
Propangas-Druckminderer 50 mbar, mit 2 Ausngen fr 2 Arbeitsplt ze	1,5 kg/h	06-13408

Tlle fr Druckminderer	6 mm Aufnahme f r Propangasschlauch	06-13409
-----------------------	-------------------------------------	----------

Schlauchklemme mit Schraube	f r Außen-: 8-12 mm	06-13413
Schlauchklemme mit Schraube	f r Außen-: 14-23 mm	06-13423

Mundst ck fr Mundl tanlage	06-14660
----------------------------	----------

Laborschlauch, Innen-: 8 mm, Wand: 2 mm	rot DIN 12865	06-14630
Laborschlauch, Innen-: 6 mm, Wand: 2 mm	rot DIN 12865	06-14650

Hinweis: Der elastische Laborschlauch 6 x 2 mm, wird als Verbindung zwischen Mundl trohr und Mundst ck verwendet.



L trohre

L tpistole f r Propangas

Mundl trohr f r Propangas, mit Nadelventil.

06-14300



L tpistole f r Erdgas

Mundl trohr nur f r Erdgas, mit Konusventil.

06-14400



L tpistole f r Allgas

Luftzufuhr erfolgt mittels Kompressor oder Gebl se. Gas- und Luftzufuhr lassen sich gesondert regeln. Durchmesser des Brenners: 16 mm. Diese L tpistole ist auch f r feine L tarbeiten geeignet.

06-14500



Schmelzpistole f r Allgas

Luftzufuhr erfolgt mittels Kompressor oder Gebl se. Gas- und Luftzufuhr lassen sich gesondert regeln. Durchmesser des Brennerkopfes: 30 mm. Geeignet zum Schmelzen, aber auch f r gr ßere L tarbeiten.

06-14600



Schmelz- und L tpistole

Diese Pistole ist f r Propan oder Erdgas in Verbindung mit Sauerstoff geeignet.

Max. Temperatur: ca. 2700 C

Handgriff

Gas- und Sauerstoffzufuhr getrennt regelbar.

06-14700



L taufsatz

Mit 3 D sen. Die D sen werden aufgeschraubt und lassen sich leicht wechseln.

06-14710



Schmelzaufsatz

Buschige Flamme, die sich zum Schmelzen eignet.

06-14770



Mikrolaufsatz

Mit 3 Nadeln. Die Nadeln werden aufgesteckt und lassen sich leicht wechseln. Nadelndurchmesser: 0,9 / 1,2 / 1,6 mm

06-14750



Leuchtrohrständer

06-14560



Mikro-Lothgerät

Auf Butangas-Basis. Gefüllt wird dieses Mikro-Lothgerät mit herkömmlichem Feuerzeuggas. Die Flamme wird mittels elektronischer Selbstzündung (Piezzo-Zündung) aktiviert.

Max. Temperatur: 1300 °C

06-15000



Gaskartusche

Zum Nachfüllen des Mikro-Lothgerätes, s. Abbildung.
Flüssiggas, Inhalt: 250 ml.

06-15100

Leuchtlampe

Für Spiritus, aus Messing.

06-16000



L flampe

Für Spiritus, aus Glas.

06-17000



L tunterlagen

L tteller

Drehbar, mit Skam - L tplatte.
Durchmesser: 140 mm.

06-18000



Ersatzeinsatz o. Abb.

Für L tteller, 140 mm.

06-18500

L ttisch für Holzkohle

Drehbar, mit zwei L tpinzetten, Lieferung ohne Holzkohle.

06-19100



L ttisch

Mit 2 verstellbaren Zangen.
Maße BxT: 350 x 260 mm

06-19000



L tplatte SKAM

Kork hnliche leichte Masse, asbestfrei.
Hitzebest ndig bis ca. 850 C.

Platte 330 x 250 x 200 mm	06-21000
Ziegel 140 x 70 x 35 mm	06-27500



Holzkohle

Maße: 140 x 70 x 30 mm

Natur	06-27000
Gepresst	06-27001



Blechkasten f r L tkohle und L tplatten

Fr Platten	06-27003
Fr Ziegel	06-27002



L tplatte gelocht

Aus Keramik, asbestfrei. Die Lochung in den Platten garantiert optimale Unterhitze.

Maße: 135 x 95 x 13 mm	06-21100
Maße: 195 x 140 x 13 mm	06-21200



L tplatte Keramik, gewellt

Diese L tplatte ist durch den rillenf rrmigen Aufbau optimal geeignet zum L ten von Ketten, Stangen, Scharnieren, usw.

- Hitzebeständig bis 1100°C, besonders geeignet zum L öten von Platin,
- Form: eine flache und eine wellenf örmige Seite,
- Materialart: Keramik, asbestfrei,
- Maße (LxBxH): 185x185x25 mm.



06-21300

L t gitter aus Edelstahl

Maße: 120 x 80 mm	05-19060
Maße: 180 x 120 mm	05-19080



L hilfe Dritte Hand

Sockel schwenkbar, best ickt mit gerader Kreuzschnabelpinzette.

06-19500



Ringl triegel

Mit Keramikkonus und Sockel.

Komplett	06-18800
Ersatzkonus	06-18810



L tpinzette

Kreuzschnabelpinzette

Gerade Spitzen	03-47011
Gebogene Spitzen	03-47012



L tpinzette

Aus Titan

Zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Hohe Hitzebest ndigkeit,
- Lot bleibt nicht haften,
- Spitzen oxidieren nicht.

Lnge 130 mm	03-48230
Lnge 160 mm	03-48260



L tpinzette CVD

Hergestellt durch ein thermotechnisches Verfahren.

Vorteile:

- Wird beim L ten nicht weich, selbst bei hohen Temperaturen,
- Lot bleibt auf Pinzette nicht haften,
- kein Korrosieren und Oxidieren,
- geringe Abn tzung,
- kr ftige, schlanke Ausf hrung, leicht federnd.

Lnge 140 mm	03-48140
Lnge 160 mm	03-48160



L tschieber

Aus Titan, Lot bleibt nicht haften.

L nge: 180 mm

03-4703I

Neacid-Abbeizger t Degussa

Modernes und praktisches Ger t zum rationellen Abs ubern von Edelmetallwerkst cken. Elektrisch beheizt und ber Thermostat gesteuert. F r Dauerbetrieb geeignet. Verwendbar mit Vitrex-Pulver, Beizmittel Neacid bzw. verd nnte Salz- oder Schwefels uren.

Ausstattung: mit Schwenksieb am Ger tedeckel,
Maße (B x H): 140 x 165mm,
Gewicht: 1,30 kg,
Wanneninhalt: 300 ccm,
Arbeitstemperatur: 70 C,
Leistung: 50 Watt,
Spannung: 230 Volt.

06-20150



Neacid-Abbeizger t oval

Modernes und praktisches Abbeizger t f r Edel- und Buntmetalle. Durch die praktische Wannenform k nnen auch Brillengestelle bearbeitet werden. Elektrisch beheizt, thermostatisch geregelt. Schwenkbarer Warenkorb (kein Nachtropfen mehr). Geh use und Sieb aus s ure- und temperaturbest ndigem Kunststoff.

Wannenmaß: 210 x 100 x 80 mm,
Korbmaß: 190 x 80 x 35 mm,
Wanneninhalt: 1 Liter,
Material: Polypropylen,
Arbeitstemperatur: 75 C,
Leistung: 80 Watt,
Spannung: 230 Volt.

06-20151



Neacid-Abbeizmittel

Beizmittel f r Edelmetall-Legierungen.

Dosierung: 65 g in 250 cm³ aufl sen.
Inhalt: 2 x 65 g

06-20160



Abbeizmittel VITREX

Abbeizmittel für Bunt- und Edelmetalle.
Beseitigt Oxidationen an Lötstellen. Das zu reinigende Metall wird in die Lösung getaucht. Erwärmte Lösung, 50–70 °C, beschleunigt den Vorgang. Danach mit Wasser abspülen.

Ansatz: 50 Gramm Vitrex in ca. 400 ml Wasser auflösen.

500 g	06-20100
5 kg	06-20111



Alaun

Zum Entfernen von Oxiden und Flussmittelresten.

500 gr. Füllgewicht

05-80008



Boraxkegel

Zum Anreiben, ca. 100 Gramm.

06-22000



Borax, flüssig

In Plastikflasche.

250 ml 06-22100



Boraxanreibschale

Aus Ton, 120 mm.

06-30600



Hartmittel Fluoron

In Plastikflasche. In zwei Gebindegrößen lieferbar.

l/10 Liter	06-24000
l Liter	06-25000



Hartpaste H

In drei Gebindegrößen lieferbar.

100 Gramm	06-23000
500 Gramm	06-23500
1000 Gramm	06-23700



Weichwasser

Für Zinnlötungen. Abgefüllt in einer Glasflasche.

30 ml	06-26000
-------	----------



Boraxpinsel

Mit Federkiel.

Fein	06-28000
Mittel	06-29000



Boraxpinsel

Mit Holzstiel.

Fein	06-28500
Mittel	06-29500



Abdeckmittel D

Schützt Weiß- und Gelbgold-Schmuckstücke während des Lötens, und verhindert Oxidation. Abgepackt in 1 Liter Plastikflasche.

06-25600



Antiflussmittel LOT-STOP

Dünnschichtiges Antiflussmittel für alle Lote.
 Lot-Stop verhindert das Weiterfließen des Lotes.

06-23600



Cool-Paste

Hitzeschutzpaste zum Schutz der an die Lötstelle angrenzenden,
 temperaturempfindlichen Teile. Wasserlöslich.

06-56000



Metallex Wärmestop

Hitzeschutzpaste bis max. 4000 C.
 Wasserlöslich.

06-56050



Thermofix Hitzeisolierpaste

Feuerfeste Fixier- und Einförmpaste.
 Asbest- und graphitfrei.

Inhalt: 500 g.

06-57000



Bindedraht

Stahl, auf Spulen.

0,20 mm	0,30 mm	0,40 mm	0,50 mm	0,70 mm
06-33020	06-33030	06-33040	06-33050	06-33070



Silberlot

In Streifenform
 Inhalt: 5 Gramm

Silberlot I, 710 C	Silberlot II, 695 C	Silberlot III, 380 C
06-15301	06-15302	06-15303



Zinnlot

In Drahtform.
 Inhalt: ca. 20 Gramm
 Schmelzpunkt: 180 C

06-31001



Lotpasten

Für Gold-, Silber- und Platinalloyierungen. Den Pasten ist bereits ein Flussmittel beigemischt, sodass eine Lötung ohne jeden weiteren Zusatz durchgeführt werden kann. Die cadmiumfreien Lote werden in Kartuschen mit 8 Gramm Inhalt geliefert und lassen sich unter Verwendung des Dosiergerätes MK 3 punktgenau aufbringen.

Vorteil der Lotpasten zu herkömmlichen Loten:

- Kein Wegspringen der Lotballen mehr.
- Punktgenaues und sparsames, an die Fuge angepasstes Auftragen des Lotes.
- Zeit- und Kostenersparnis, durch schnelles Löten und genaues Aufbringen des Lotes.

Dosiergerät MK 3

Das Dosiergerät MK 3, ist ein praktisches Handdosiergerät, leicht im Gewicht, leicht in der Handhabung. Kleinste Mengen der Lotpasten können präzise dosiert werden. Das Grundset besteht aus dem Dosiergerät MK 3, Silberlotpaste 650 C und zwei Dosiernadeln.



06-22900

Lotpasten

In Kartuschen zu je 8 Gramm.

Silber 925	730 C	06-22730
Silber 925	690 C	06-22690
Silber 925	650 C	06-22650
Silber 925	570 C	06-22570
Gelbgold 585	760 C	06-22760
Gelbgold 585	720 C	06-22720
Gelbgold 585	630 C	06-22630
Gelbgold 750	720 C	06-23720
Weißgold 585	735 C	06-23735
Weißgold 750	770 C	06-23770
Platin	880 C	06-22880



Ersatznadeln für Kartuschen

Blau	0,40 mm	06-22040
Violett	0,50 mm	06-22050
Rosa	0,60 mm	06-22060



Hydrozon L tger te

Hydrozon-L tger te erzeugen durch Elektrolyse aus Wasser, Sauerstoff und Wasserstoff, welches für die Knallgas-Reaktion notwendig ist. Mit der Wasserstoffflamme können Edelmetalle wie Silber, Gold, Platin und NE - Metalle gel tet oder geschweißt werden. Mit diesem L tger t können Temperaturen bis 3.000 C erreicht werden, wodurch es sich besonders für Weißgold- und Platinlegierungen eignet.



ELMA FLAME 140 L tger t

Mikrol t- und Schweißger t mit 140 Liter Gasproduktion

- Höchster Sicherheitsstandard gemäß DIN 32508 und niedrige Betriebskosten,
- sauberes und rückstandsfrei verbrennendes Wasserstoff-Sauerstoff Gemisch,
- schnelle Regelung des präzisen Arbeitsdruckes mit automatischer Anpassung,
- Geräte aus hochwertigem Edelstahl für Einzel- oder Mehrplatzbetrieb.



Maße:	H 445 x B 395 x T 275 mm
Gewicht:	25 Kg
Spannung:	230 V
Gasproduktion:	140 l/h
Dsengrößen:	1,1(G19)
Arbeitsplätze:	1-3
	06-11111

Ersatzdüsen für Hydrozon L tger t, o. Abb.

Dse Nr.: 26 = 0,25 mm	06-11619
Dse Nr.: 24 = 0,30 mm	06-11618
Dse Nr.: 22 = 0,40 mm	06-11624
Dse Nr.: 20 = 0,60 mm	06-11623

Elektrolytsalz für Hydrozon-Lichter

Inhalt: 500 g

Vorgesehene Menge Elektrolytsalz in einem laugenfesten Behälter (Glas, Porzellan oder Plastik) mit ca. 0,8 Liter destilliertem Wasser anrühren und danach ca. 2 Stunden abkühlen lassen.

ACHTUNG - der Elektrolyt entwickelt beim Anrühren hohe Temperaturen! Die angesetzte Elektrolytflüssigkeit wird nun ins Gerät eingefüllt. Mit destilliertem Wasser bis zum optimalen Füllstand auffüllen.

Elektrolytsalz, 500g

06-11611



Flussmittel für Hydrozon-Lichter Elma Flux

Inhalt: 1 Liter

Gebrauchsfertig, wirkt entoxidierend und fördert die Flamme grün.

Flussmittel Elma Flux, 1 Liter

06-11632



Elektrolytsalzlösung Elma

Flüssige, alkalische Elektrolytsalzlösung.

Inhalt: 1 Liter

Gebrauchsfertige Lösung für Wasserstofflichter Elmaflame, Hotflame, und HT.

Elektrolytsalzlösung gebrauchsfertig

06-11609



Punktschweißer t PUK 3 professional

Die bewährte Technik der PUK Feinschweißer te wurde in der 3. PUK Generation perfektioniert.

Das PUK-Prinzip:

- Exakte Positionierung von Schweißpunkten mit einem 0,3 – 3,0 mm Durchmesser bei minimaler Wärmeeentwicklung.
- Ermöglicht stabile und haltbare Verbindungen, dort wo Löten nicht mehr in Frage kommt (z.B. bei Fassungen mit hitzeempfindlichen Steinen).
- Durch die Verwendung von Schutzgas, Argon 4.6, erzielt man oxidationsfreie Schweißpunkte.
- Anwendungsgebiete: Furnituren anschweißen, Metall auftragen, Werkstücke vor dem Löten fixieren, Löten verschweißen, Poren verschließen sowie Nieten herstellen.



Die wichtigste Neuerung ist die Einführung von modellierten Schweißimpulsen. Durch die intelligente Verteilung der Energie innerhalb der einzelnen Impulse konnte das Schweißverhalten deutlich verbessert werden. Ergebnis sind weiche und Elektrodenschonende Schweißungen in der Standardeinstellung. Für Schweißungen in Winkeln und tiefen Fugen wurde ein Fugenimpuls modelliert, der stabile Verbindungen bei sehr kurzen Impulszeiten garantiert.

Die Umschaltung auf einen Mikromodus ist ebenso neu wie hilfreich. Fein abgestimmte Schweißimpulse und Impulsfolgen ermöglichen Mikroschweißungen an Blechstücken ab 0,10 mm!!!

Die Arbeitsgeschwindigkeit konnte durch leistungsfähigere Netzteile und eine sich automatisch an die Schnelligkeit des Bedieners anpassende Gasvorströmzeit verdoppelt werden.

Lieferumfang:

Das PUK 3 professional wird mit Mezzo-Mikroskop (Vergrößerung 10-fach, Beleuchtung 20 W, elektronisch gesteuertem Augenschutzfilter DIN3/DIN II), Handstück, Handstück-Fixierung, Anschlussklemme, Glasbrille, Kontakt-Zange, Kreuzschnabelpinzette mit Anschlusskabel, Tischauflage, Nietrad und 3 m Gasschlauch, sowie zehn Spezialelektroden, und einer Diamant Schleifscheibe zum Reinigen der Spezialelektroden geliefert.

PUK 3 Professional inkl. Mezzo-Mikroskop

06-13601

Zubehör für PUK 3 professional

Spezialelektroden

Wolfram, ohne Thoriumoxid (nicht radioaktiv) 0,5 mm.

Verpackungseinheit: 10 Stück



06-16160

Gas-Anschluss-Set

bestehend aus Druckminderer für Argon 4.6 mit Druck- und Durchflussmengenanzeige und Schlauchschnellverschraubung.



06-13100

Tischstativ

Hohenverstellbar, aus Aluminium und Edelstahl.



06-13055

Dritte Hand

Ist der optimale Helfer für komplizierte Schweißungen und vor allem die Voraussetzung für perfekte Ergebnisse beim Zuführen von Schweißdrähten.



06-13605

Flachspitzzange

mit 100 cm Anschlusskabel.

06-13610



Schweißgeräte

Verschiedene Edelmetalldrähte vereinfachen das Arbeiten mit PUK-Feinschweißgeräten.

Schweißdraht GG 585	06-13062
Schweißdraht Silber 925	06-13063
Schweißdraht Edelstahl	06-13064
Schweißdraht GG 750	06-13065
Schweißdraht Platin	06-13066



PUK Argonöse

Strömungsoptimierte Gasdüse für eine punktgenaue Ausrichtung des Schutzgases.

Ergebnis sind saubere und homogene Schweißstellen bei niedrigerem Gasverbrauch!

06-13616



POWER LASER₂ Die neueste, weiterentwickelte Schweißlasergeneration

Das System ist für das Schweißen von Metallen und Metalllegierungen wie z.B. Gold, Platin, Titan und Stahl ausgelegt, wobei mit und ohne Zusatzmaterial gearbeitet werden kann. In dem kompakten und platzsparenden Gehäuse befinden sich die Stromversorgung, Arbeitskammer, Beobachtungsoptik und die Laserquelle inklusive Kühlung.

Vorteile:

- Robuste innovative Technik.
- Einfache Bedienung.
- Hohe Impulsleistung, optional bis zu 110 Joule.
- Energiesparend.
- Joystick-Bedienung.
- Alle Einstellwerte (Parameterbank) sind speicherbar.
- 2 Halogenspots für gleichmäßige Ausleuchtung der Kammer.
- Hochwertiges LEICA Stereomikroskop 10x.
- Eingebaute Schutzgasdosierung.
- Mobil, mit Rollen leicht transportabel.
- Laser der Schutzklasse 4 (absolut sicher).
- Inklusive Aufstellung und Einweisung durch geschultes Personal.



	PowerLASER ₂
Abmessungen (BxTxH):	580 x 860 x 1230 mm
Gewicht:	125 kg
Leistungsaufnahme max.:	1,7 kW
Mittlere Nennleistung:	50 W
Spannung:	230 V, 16 A, 50/60 Hz
Pulsfrequenz:	0 - 20 Hz
Pulsdauer:	0,5 - 50 ms
Max. Spitzenleistung:	10,6 kW
Max. Pulsenergie:	110 Joule
Kühlung:	Interner Wasser-Luft-Wärmetauscher
Schutzgas:	Anschluss für Schutzgas, Auslösung durch zweistufigen Fußschalter
	06-14000

Hinweis: erkundigen Sie sich nach unseren attraktiven Leasingangeboten.