

Gie technik

Vulkanisierpresse Export

Manuelle Vulkanisierpresse, obere und untere Platte beheizbar.
Maße der Heizplatten: 200 x 130 mm.
Max. Öffnung zwischen den Platten: 80 mm.
Temperatur: 210 °C.
Leistungsaufnahme: 600 Watt.

05-18551



Vulkanisierpresse Twin

Mit digitaler Steuerung, obere und untere Platte beheizbar.
Maße der Heizplatten: 260 x 200 mm.
Max. Öffnung zwischen den Platten: 120 mm.
Temperatur: 300 °C.
Leistungsaufnahme: 1,2 kW.

05-18561



Wachsinjektor Waxi

Druckaufbau mittels Handpumpe.
Tankinhalt 2 Liter.
Temperatur digital einstellbar.
Leistungsaufnahme: 100 Watt.

05-18562



Vakuumgieanlage Microvac 100

Vakuumgieanlage mit eingebautem Kompressor und Rüttelglocke zum Verdichten der Einbettmasse.
Glockengröße: 200 x h 230 mm.
Abmessungen ohne Glocke: 380 x 610 x 530 mm.
Gewicht: 42 kg.

05-18564



Kleinmengengießanlage Cast

Kleinmengengießanlage auf Schleudergussprinzip.
Die Funktionsweise basiert auf einem patentierten Verfahren, bei dem aufwendige Auswuchtmechanismen nicht erforderlich sind. Cast zeichnet sich durch einfache Handhabung und die besonders geringe Baugröße aus, und kann insbesondere bei beengten Platzverhältnissen vorteilhaft eingesetzt werden.

Technische Daten:

Max. Gießmenge: 250 Gramm Feingold
Durchmesser: 170 mm
Höhe: 270/320 mm je nach Kvette
Gewicht: 8,5 kg
Leistungsaufnahme: 30 Watt



05-18580

Gießtechnik Zubehör

Feil- und Profilwächse

Grün, hart
Schmelzpunkt: 109 °C



					
B-1062	T-1062	T-1062E	T-100	T-200	T-250
massiv	rund, zentrisch gebohrt	rund, exzentrisch gebohrt	Siegelring klein	Siegelring mittel	Siegelring groß
06-40000	06-41000	06-44000	06-45000	06-42000	06-43000

Blockform, massiv

Gr n: hart Schmelzpunkt 109 C.
Blau: mittelhart Schmelzpunkt 104 C.

Grn 90 80 mm	06-51000
Grn 150 90 mm	06-52000
Blau 90 80 mm	06-51010
Blau 150 90 mm	06-52010

Block, geschnitten, Plattenstärke sortiert.

Grn 90 x 80 mm	06-53000
Grn 150 x 90 mm	06-54000
Blau 90 x 80 mm	06-53010
Blau 150 x 80 mm	06-54010



Feilwachs Barrenform

Gr n, hart Schmelzpunkt 109 C.

80 x 30 x 35 mm	06-50000
-----------------	----------



Modellierwachs

Weich, Schmelzpunkt 21 C.
Wird in den Handfl chen weich und l sst sich kneten.
Ist voll gießbar und kann r ckstandslos ausgebrannt werden.

ca. 500g	06-51050
----------	----------



Wachsdrahtsortiment

Gr n, rund, halbrund und dreikant sortiert.

06-45101



EZ-Lathe, Wachsrehbank

EZ-Lathe ist ein Werkzeugeinsatz für Handstricke, mit einem 2,34 mm Schaft. Mit EZ-Lathe können rotationssymmetrische Drehteile, aus vorgefertigten Wachsrohlingen, einfach direkt auf dem Werkstisch hergestellt werden. Es bietet außerdem die Möglichkeit die Rohlinge zentrisch, als auch exzentrisch zu fixieren. Die Rohlinge werden als Vollrohling und als zentrisch gebohrte Ringrohlinge, mit einem zentralen 10 mm Loch geliefert.



Start up kit

Mit 8 Wachsrohlingen und Mandrill.

06-40500



Nachfüllpackungen

für EZ-Lathe



Voll, ohne Bohrung

06-40510



Ringform, 10 mm Bohrung

06-40520

Modelliermasse, No Wax

Lichtstehende Modelliermasse für die einfache Herstellung von unregelmäßigen Formen. Nach dem Aushärten können Modelle aus No Wax wie gewohnt mit Wachs verstärkt und kombiniert werden. Fertige Modelle können unmittelbar eingebettet und gegossen werden. Für den leichten Einstieg ist ein Startup Kit erhältlich.

Start up Kit

Inhalt: 3 x Platten (0,35, 0,55, 0,75 mm)
6 x Draht halbrund 1,90 x 1,00 mm
6 x Draht halbrund 3,00 x 1,70 mm
1 x No Wax Klebstoff 5 Gramm
1 x Isolierung F 30 ml
1 x Soft Modelliermaterial 10 Gramm

05-18591



No Wax Lichtaustretter

Lichtstretter für No Wax Modelle mit vier Blaulichtstrahlen.

Merkmale des Aushärtetes

- 4 x 36 Watt Leuchtstoffstrahlen.
- Wahlschalter für 5, 10 min. und Dauerbetrieb.
- Einfacher Röhrentausch.
- Optimale Ausleuchtung.

05-18589



Feilen zur Wachsbearbeitung

Satz bestehend aus 5 Raspeln mit grobem Hieb:
Halbrund, rund, viereckig, dreieckig und flach.
Länge: 200 mm.

04-31127



Aufweitriegel

Zum Aufweiten von Wachsringmodellen.

06-55000



Fräser zur Wachsbearbeitung

Bestehend aus 6 Stk. grobzahnigen Fräsern.

08-37700



Anwachsgerät ST 083

Mit feiner Leitspitze zum Anwachsen.
Größe: 100 x 60 x 50 mm.
Temperaturbereich: 50 C - 350 C.
Temperatur in 50 C-Schritten verstellbar.

05-18563



Wachsmodelliergerät Speedy Wax

Batteriebetrieben

Zum Designen, Verzieren, aber auch zum Reparieren von Wachsmodellen.

Nach Betätigung des Druckschalters entwickeln die austauschbaren
Einsätze eine Temperatur bis 450 C.

Lieferumfang: 1,5 Volt Batterie



Wachsmodelliergerät Speedy Wax	06-45352
--------------------------------	----------

Ersatzspitzen-set 3-teilig, ohne Abb.	06-45353
---------------------------------------	----------

Modellierspatelset

Bestehend aus 5 Stk. in verschiedenen Formen

06-46000



Lochknetten

75 x H 100 mm	05-18610
80 x H 70 mm	05-18611
80 x H 100 mm	05-18612
80 x H 120 mm	05-18613
100 x H 120 mm	05-18614



Gummiteller f r K vetten

80 mm	05-12011
100 mm	05-12012



Vulkanisiergummi

CASTALDO[™] in Rollen zu 2,27 kg.
Lieferbar in zwei verschiedenen Qualit ten.
Gold Label = weiche Qualit t.
White Label = mittelharte Qualit t.
Materialst rke: 3 mm.



Gold Label	05-18572
White Label	05-18571

Gummiformrohlinge

CASTALDO[™] Gummiformrohlinge. In drei verschiedenen Gr en lieferbar.
Gummiformen 6-lagig.

65 x 50 mm	05-18565
75 x 60 mm	05-18575
85 x 70 mm	05-18585



Fl ssigsilikon Liqua Glass

Fl ssiges, transparentes Zwei-Komponenten Silikon.
Ohne Schrumpfung. Zum Abformen von Modellen, die nicht gepresst werden k nnen.
Gebinde 1,1 kg.

05-18576



Doublierrahmen

Geeignet f r Fl ssigsilikon.
Ma e: 80 x 50 x 25mm.

05-18586



Talkumpuder

Zum Trennen der Gummiform, 0,5 kg.

05-18510



Delfter Gießsand

2 kg feinkörniger roter Gießsand, auf Silica-Basis, sehr feste Mischung für konturenscharfe Güsse. Mit einem Paar Gießringe klein 60 mm.

05-18500

Nachfolgende Packung 2 kg, o. Abb.

05-18501

Gießring lose, 100 mm.

05-18503



Silikonspray

Zum Trennen der Gummiformen.
Inhalt: 400 ml.

05-13040



Einlegekonusen

Aus Messing für Gummiformen.
Durchmesser: 10 mm.

05-18574



Skalpell

Zum Aufschneiden der Gummiformen.

03-38090



Skalpellklingen

Gerade Form.



5 Stk. Packung

03-38096

100 Stk. Packung

03-38097

Vulkanisierrahmen

In zwei Standardgrößen lieferbar.

50 x 70 mm	05-18996
70 x 100 mm	05-18997



Spritzwachs

Granulat, Farbe blitzblau.
Injektionstemperatur: 70 C
In zwei Gebindegrößen lieferbar.

per kg	05-12100
25 kg Sack	05-12125



Einbettmasse

Hoben Gold Star.
In zwei Gebindegrößen lieferbar.

22,5 kg	05-12023
45 kg	05-12045



Schmelzen

Schmelzofen

Tiegelschmelzofen für 1 kg, mit digital gesteuerter Temperaturregelung bis 1100 °C. Der digitale Temperaturregler hält die eingestellte Schmelztemperatur konstant.
Schmelzgut: max. 1000 g Gold bzw. 800 g Silber
Mindestmenge: 100 g

Der Ofen benötigt ca. 20 Minuten zum Aufheizen, und weitere 20 Minuten für den Schmelzvorgang.

Ein Graphitschmelztiegel sowie eine Tiegelzange sind im Lieferumfang enthalten.



05-10025

Ersatztiegel für Schmelzofen

Aus Graphit oder Tongraphit.

Graphit 1 kg	05-10020
Tongraphit 1 kg	05-10120
Tongraphit 1/2 kg	05-10110



Schmelztiegelzange

Länge: 300 mm.

05-25350



Drahteinguss

Mit 3 Rillen

Maße: 19 x 8 x 170 mm

7 x 8 x 170 mm

9 x 9 x 170 mm

05-10100



Drahteinguss

Doppelt, mit zwei quadratischen Kokillen.
Maße: 8 x 8 x 160 mm.

05-10280



Blecheinguss

In verschiedenen Abmessungen lieferbar.
Verstellbar, mit Zwingen.
Gewichtsangaben beziehen sich auf Feingold.

50 x 45 x 3,5 mm	ca. 130 Gramm	05-10313
70 x 45 x 4,5 mm	ca. 250 Gramm	05-10325
100 x 45 x 4,5 mm	ca. 340 Gramm	05-10334
135 x 70 x 5,5 mm	ca. 850 Gramm	05-10385



Blech - Drahteinguss

Kombi-Einguss für Bleche und Drahte.
Blecheinguss verstellbar.

Blech max. 60 x 35 x 3,5 mm Draht 3,4 und 5 mm	05-10400
Blech max. 80 x 40 x 4 mm Draht 3, 4, 5 und 6 mm	05-10500



Barreinguss

Maße: 100 x 40 x 40 mm.
Füllgewicht: ca. 1850 Gramm Feingold.

05-11000



Ossa Sepia

Verpackt per kg, Schalenlänge ca. 20 cm.

05-12000



Schmelzschalen

50 x 50 mm	05-14400
Deckel fr 50 x 50 mm	05-14450
65 x 65 mm	05-14500
Deckel fr 65 x 65 mm	05-14550
80 x 80 mm	05-14600
Deckel fr 80 x 80 mm	05-14650



Schmelzblocke, rechteckig

60 x 40 x 25 mm	05-14100
Deckel fr 60 x 25 mm	05-14150
80 x 60 x 45 mm	05-14200
Deckel fr 80 x 60 mm	05-14250
120 x 75 x 45 mm	05-14300
Deckel fr 120 x 75	05-14350



Schmelzblockhalter

Einfache Ausführung.

05-15000

Massive Ausführung, mit kräftiger Feder.

Gewicht: 0,7 kg

05-15500



Graphitschmelztiegel

Rund, ohne Kragen.

Größe:	Höhe:	Durchm.:	
2/0	57 mm	51 mm	05-17057
0	70 mm	60 mm	05-17070
1/2	80 mm	70 mm	05-17080
1	90 mm	90 mm	05-17090
2	110 mm	102 mm	05-17110
3	130 mm	110 mm	05-17130
4	140 mm	115 mm	05-17140
5	150 mm	125 mm	05-17150
6	165 mm	130 mm	05-17165
8	180 mm	155 mm	05-17180



Tonschmelztiegel, rund

H he: 149 mm
Durchm.: 96 mm

05-16000



Schmelzschale rund

50 mm	05-18050
60 mm	05-18060
70 mm	05-18070



Schamottziegel

Weißer Schamott.
Maße: 250 x 123 mm

05-19000



Gie zange

L nge: 950 mm.

05-20000



Tiegelzange

300 mm 05-25300



R hrstab

Aus Graphit.
L nge: 350 mm.
Durchmesser: 10 mm.

05-30010



Borax

Flußmittel für Hartlötungen. Schützt Lötstellen vor Oxidation. Auch empfohlen zum Auskleiden unter Flamme von Schmelzblechen vor dem Schmelzvorgang.

Pulver, abgepackt zu 0,5 kg.

05-35000



Borsäure

Zum Abdecken von polierten Gegenständen und Brillanten bei Feuerarbeiten.

Pulver, abgepackt zu 0,5 kg.

05-45000



Auropurifax

Eignet sich hervorragend zum Reinigen und Scheiden von Altgold und Goldabfällen. Altgold wird durch Beigebildung dieses Pulvers zu hochwertigem Arbeitsgold.

05-60005



Argoflux

Eine Prise vor dem Ausgießen nimmt dem Schmelzgut die Oberflächenspannung und macht das Metall leicht fließend.

05-60006



Schmelzpulver I

Zum Abtreiben und Reinigen des Schmelzgutes, o. Abb.
Abgepackt zu 0,5 kg.

05-60001

Schmelzpulver III

Zum Glattschmelzen, o. Abb.
Abgepackt zu 0,5 kg.

05-60003

Legierkupfer

Abgepackt zu 0,5 kg.

05-50000



Legierzusatz für Weißgold

Abgepackt zu 100 Gramm.

05-55000



Bimsmehl 5/0

Zum Schleifen und Entgraten.
Abgepackt zu 1 kg.

05-80005



Alaun

Zum Abbeizen von Metalloxiden, die bei Lötarbeiten entstehen.
Abgepackt zu 0,5 kg.

05-80008

